

Težkogorljiva hidravlična tekočina

QUINTOLUBRIC 818-02

TIP HFA-S

NAMEN UPORABE

QUINTOLUBRIC 818-02 je namenjen uporabi v vodni hidravlični opremi in izpolnjuje zahteve originalnih izdelovalcev opreme (OEM's, Original Equipment Manufacturers) kot tudi končnih uporabnikov težkogorljive hidravlične tekočine tipa HFA-S (sintetična vodna raztopina).

Glavna uporaba : **Rudarska industrija** (hidravlično podporje)
Jeklarska industrija (vroče valjanje)

Za razliko od tradicionalnih HFA-E hidravličnih tekočin (emulzije olje v vodi), QUINTOLUBRIC 818-02 ne vsebuje mineralnih olj in tvori **pravo raztopino**, ko ga raztopimo v vodi.

V primerjavi s tradicionalnimi HFA-E tekočinami ima QUINTOLUBRIC 818-02 izboljšane lastnosti priprave raztopine, stabilnosti, filtrabilnosti in odpornosti proti bakterijam/plesnim. QUINTOLUBRIC 818-02 se lahko uporablja v ekološko občutljivih okoljih, saj je izdelek visoko biorazgradljiv in spada v nizek razred nevarnosti za vodo. Prosimo kontaktirajte QUAKER za več informacij v primeru specifičnih uporab na: www.quintolubric.com

UPORABA

QUINTOLUBRIC 818-02 je koncentrat, ki tvori prave raztopine pri raztapljanju v vodi. Raztopine QUINTOLUBRIC-a 818-02 se lahko pripravljajo z vodo širokega kvalitetnega območja, od zelo mehkih do zelo trdih vod. Kljub vsemu je najvišja priporočena trdota vode 40 °dH (°dH= nemške stopinje trdote vode).

Koncentracija raztopine pri uporabi je odvisna od namena uporabe in lastnosti vode za pripravo raztopine. Glede na kvaliteto vode je smiselno kontaktirati Quaker, da priporoči delovno koncentracijo QUINTOLUBRIC-a 818-02.

Standardno koncentracijsko območje uporabe QUINTOLUBRIC-a 818-02 je 1.5 – 2.5 %.

Težkogorljiva hidravlična tekočina

QUINTOLUBRIC 818-02

TIP HFA-S

PREDNOSTI

- Izpolnjuje zahteve Deutsche Bergbau Technik (DBT) specifikacije – EWN 8350 Part 1-3 pri:
 - 1.5% vodi Velenje vodi
 - 2.0% v Mach Mine vodi
 - 2.0% Pinnoak Mine vodi
- Izpolnjuje zahteve 7. Luksemburškega protokola
- Izpolnjuje zdravstveno okoljske zahteve 7. Luksemburškega protokola
- Odlična stabilnost raztopin različnih kvalitet vode
- Odlična stabilnost, zaščita pred korozijo (na površini in v reži)
- Izjemno preprečuje rast bakterij in plesni
- Ima izjemno filtrabilnost
- Ima dobro združljivost s standardnimi tesnilnimi materiali

QUINTOLUBRIC 818-02

Težkogorljiva hidravlična tekočina

TIP HFA-S

ZDRUŽLJIVOST (KOMPATIBILNOST)

Tesnila, cevi, izolacije:

Standardni tesnilni materiali (NBR 1, FPM 1, EDPM 1) in standardni tesnilni materiali za O-ringe (NBR 90, P 5000) ter tesnila batov (NBR, POM, TPE) so združljiva s QUINTOLUBRIC-om 818-02. V primeru dvomov zaradi velikega števila in variacij pri njihovih uporabah je smiselno kontaktirati proizvajalca tesnil QUAKER.

Kovine:

QUINTOLUBRIC 818-02 daje odlično proti korozijski zaščito na jeklu, bakru, cinku, aluminiju, medenini in kombinacijah omenjenih kovin.

QUINTOLUBRIC 818-02 daje odlično zaščito proti koroziji v reži.

Ostale tekočine:

QUINTOLUBRIC 818-02 je običajno združljiv z ostalimi HFA emulzijami ter tekočinami proti zmrzovanju. Vseeno pa se pri kakršnikoli zamenjavi predlaga testni program za zamenjavo hidravličnih tekočin. QUINTOLUBRIC 818-02 se ne meša (ni združljiv) z mineralnimi olji ter hidravličnimi tekočinami tipa HFC in HFD.

Barvni premazi:

Barvni premazi znotraj hidravlične opreme običajno niso potrebni, ker raztopine QUINTOLUBRIC-a 818-02 zagotavljajo zadostno proti korozijski zaščito. V primeru uporabe barvnih premazov je potreben posvet s proizvajalcem barve ali QUAKER-jem, saj niso vse barve združljive s QUINTOLUBRIC-om 818-02.

VZDRŽEVANJE TEKOČINE

Za pravilno delovanje HFA hidravličnega sistema je pomembno, da se pripravljata raztopina optimalne koncentracije ter da se za to pripravo uporablja natančen sistem doziranja koncentrata. Priporoča se redna kontrola delovne raztopine.

QUINTOLUBRIC 818-02

Težkogorljiva hidravlična tekočina

TIP HFA-S

VARNOST

Varnostni podatki, ki so potrebni za zagotovitev zdravja in varnosti na delovnem mestu, so opisani v Spričevalu za nevarne snovi (Material Safety Data Sheet – MSDS). Spričevalo za nevarne snovi spremlja prvo dobavo blaga in se redno obnavlja.

SKLADIŠČENJE

Proizvod se lahko skladišči in je uporaben vsaj šest mesecev ob upoštevanju naslednjih pogojev:

- Maksimalna temperatura dolgotrajnega skladiščenja je: 40 °C
- Minimalna temperatura dolgotrajnega skladiščenja je: 0 °C
- Skladiščne posode (cisterne kontejnerji, sodi) naj bodo tesno zaprte, ko se izdelek ne uporablja
- Skladiščne posode (cisterne kontejnerji, sodi) naj bodo v suhih, dobro prezračenih prostorih

ZAGOTAVLJANJE KAKOVOSTI

Quaker Chemical zagotavlja, da je dobavljeno blago proizvedeno znotraj proizvodnih specifikacij. Na zahtevo kupca je možno dobiti Potrdilo s proizvodnimi specifikacijami in rezultati analiz.

Težkogorljiva hidravlična tekočina

QUINTOLUBRIC 818-02

TIP HFA-S

TIPIČNE LASTNOSTI

Lastnosti koncentrata	Metoda	Tipična vrednost	Enota
Izgled	GTM*2225 GTM*2250	tekočina svetlo jantarne barve	
Gostota pri 15° C	ASTM D 1298	1.028	g/cm ³
Plamenišče	ASTM D 92	nima	°C
pH	DIN 51369	9.3	
Točka tečenja	ASTM D 97	-3	°C

Lastnosti raztopine	Metoda	Tipična vrednost	Enota
Koncentracija v testni vodi**		2	%
Izgled	GTM*2225 GTM*2250	fluorescenta tekočina	
pH	DIN 51369	9.0	
Stabilnost raztopine, 25 dni pri 50 °C	DIN 51346	1A - 1R	
Zaščita pred korozijo, 28 dni pri 35 °C: Jeklo Medenina Baker Aluminij Cink	DIN 51345	Sprememba teže testnih ploščic < ±1 < ±1 < ±1 < ±1 < ±1	mg mg mg mg mg
Tendenca penjenja pri: 25 °C 50 °C 25 po 50 °C	ASTM D 892 Sekvenca I Sekvenca II Sekvenca III	0-0 0-0 0-0	ml-ml ml-ml ml-ml

* GTM = Global Test Method; globalna testna metoda, opis metode je razvit znotraj Quaker Chemical

QUINTOLUBRIC 818-02

** Sintetična V voda (sestava v skladu s 7. Luksemburškim protokolom)

Informacije in priporočila, ki jih daje ta prospekt so osnovana na podatkih za katere menimo, da so pravilni. Kakorkoli, garancije ali jamstva kakršnekoli vrste (izražene ali namigovane) za izdelek ni možno dati, tako da mora kupec prevzeti popolno odgovornost rezultatov uporabe izdelka.

Težkogorljiva hidravlična tekočina

TIP HFA-S

VZDRŽEVANJE TEKOČINE

Za pravilno delovanje HFA hidravličnega sistema mora raztopina QUINTOLUBRIC-a 818-02 ustrezati delovni specifikaciji.

Delovna specifikacija

Lastnost	Metoda	Enota	Meje
Koncentracija	KPK**	%	Zависи od uporabe
pH	DIN 51369	-	min. 8,5
Prevodnost	GTM 1705*	μS/cm	max. 2000
Bakterije	GTM*7200	kolonij/ml	max. 10 ⁵
Kvasovke	GTM*7200	kolonij/ml	max. 10 ⁵
Gobe	GTM*7200	kolonij/ml	max. + (lažja okužba)

* GTM Global Test Method; globalna testna metoda, opis metode je razvit znotraj Quaker Chemical

Za določevanje koncentracije se najbolj priporoča določevanje s KPK (Kemijska Potreba po Kisiku). KPK faktor po ISO 6060 za 1% QUINTOLUBRIC 818-02 raztopino je 5970 mg O₂/l.

Meritve v praksi se lahko opravijo z refraktometrom, vendar je potrebno upoštevati sledeče:

- Podana vrednost indeksa refrakcije je lahko samo indikacija, ker na odčitek na refraktometru vplivajo mnogi faktorji kot so kvaliteta vode, kontaminacija, temperatura, kot seveda tudi koncentracija.
- Refraktometer naj ima skalo s čim bolj finimi razdelki, ker so običajni izmerjeni indeksi refrakcije delovnih raztopin QUINTOLUBRIC-a 818-02 nizki.
- Potrebno je določiti umeritveno krivuljo z vodo, ki se bo uporabljala v praksi.

Quaker Chemical je razdeljen v štiri regije, ki jih predstavljajo:

SEVERNA AMERIKA

Sedež podjetja:

Quaker Chemical Corporation

One Quaker Park
901 Hector Street
Conshohocken, PA 19428
United States of America
Tel: +1-610-832-4217
Fax: +1-610-832-8652

EVROPA

Sedež podjetja:

Quaker Chemical B.V.

Industrieweg 1-13
1422 AH Uithoorn
The Netherlands
Tel: +31-297-544644
Fax: +31-297-544430

Quaker Chemical, S.A.
Polígono Industrial Urvasa
Calle Ripollés, 5
08130 Santa Perpetua de Mogoda (Barcelona)
Spain
Tel: +34-935743618
Fax: +34-935604734

JUŽNA AMERIKA

Sedež podjetja:

Quaker Chemical Indústria e Comércio S.A.

Avenida Brasil, n° 44.178
Distrito Industrial de Campo Grande
23.078-000 – Rio de Janeiro - RJ
Brazil
Tel: +55-21-3305-1800
Fax: +55-21-3305-1801

AZIJA/PACIFIK

Sedež podjetja:

Quaker Chemical Limited

Unit B, C & D, 29th Floor
Industrial Investment Building
18 Cao Xi Road (N)
Shanghai 200030
China
Tel: +86-21-3920-1666
Fax: +86-21-5922-7111

Quaker Chemical (Australasia) Pty. Ltd.
8 Abbott Road
Seven Hills, N.S.W. 2147
Australia
Tel: +61-2-8336-8532
Fax: +61-2-8336-8538

Nippon Quaker Chemical, Ltd.
1-3, 2-Chome, Shibukawa-Cho
Yao City
Osaka
Japan
Tel: +81-729-92-1650
Fax: +81-729-91-9160